

Características del equipo

REFRIGERACION COMERCIAL

CONGELADOR ICC-150



Consumo de Energía	1.03 Kwh / 24 H
Corriente del compresor	1.4 A.
Capacidad Frigorífica	410 Btu
Capacidad Comercial	4 Pies Cúbicos
Puertas	1 batientes sólidas
Accesorios	Llave
Control de temperatura	Electro Mecánico
Congelamiento rápido	Si
sistema de condensación	Skyn Condenser
Gas refrigerante	R134a
Gas espumante	Ciclopentano
Canastillas	1 Unid.
Manijas	1
Iluminación Interior	Si
Publicidad	N/A
Display	N/A
Rodachinas	4 Unid.
Tipo de descongelación	Manual
Potencia del compresor	81 W
Empaque (local)	Cartón / Icopor
Tensión y Frecuencia	110 V/ 60Hz
Peso neto	34 KG
peso bruto	39 KG

CARACTERISTICA DEL PRODUCTO

Línea	Comercial
Tipo de Aparato	Conservación congelados
Volumen	150 LTS
Clasificación Cong.	-18°C
Acabados	Blanco
Red de tubería	Acero cincado

VENTAJAS

Rodachinas para facilitar su desplazamiento
Pintura en polvo Electrostática
Gabinete Interior y exterior en lamina galvanizada

* Todos los equipos son entregados en color blanco, sin decoración.