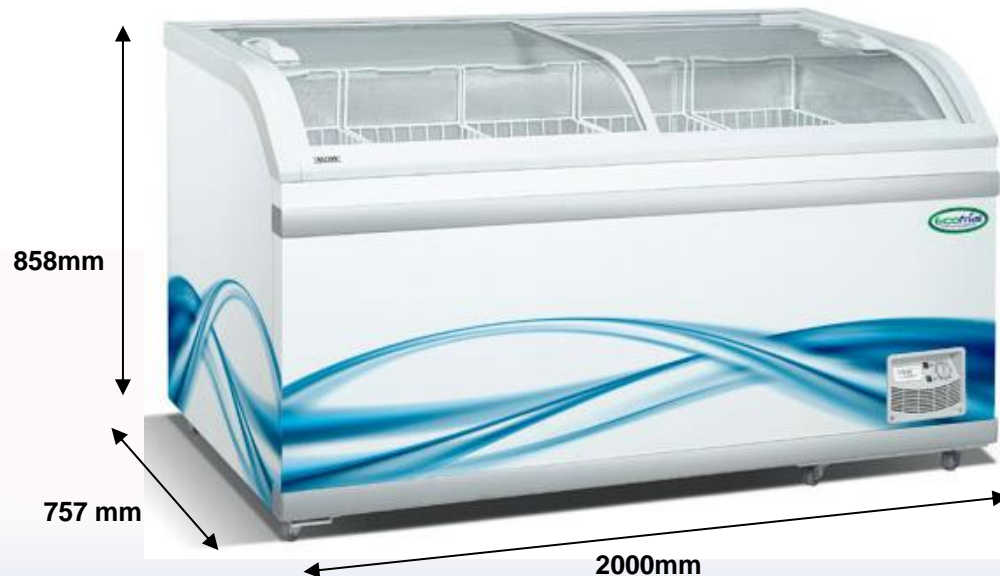


# Características del equipo

REFRIGERACION COMERCIAL

## CONGELADOR

ICC-700



Capacidad Comercial	25 pies Cúbicos
Volumen	700 L
Capacidad Frigorífica	390 Btu/h
Consumo Energía	6.5 kW h/24h
Potencia	320 W
Voltios	120V/60Hz
Corriente	7.5 A
Tipo de descongelación	Manual
Gas refrigerante	134a
Gas espumante	Ciclopentano
Sistema de enfriamiento	Convección natural
Sistema de condensación	Aire Forzado
Iluminación Interior	N/A
Rodachinas	8
Puertas	Corredizas
Sistema de cierre de puertas	Manual
Canastillas	7
Gabinete externo	Cold -rolled
Gabinete interno	Lamina galvanizada
Publicidad	Suministrada
Empaque	Cartón / Icopor
Peso neto	120 kg
Peso bruto	140 kg

### CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Gabinetes en acero galvanizado calibre 26, recubierto en pintura en polvo electrostática

Puerta con panel de 2 vidrios

Vidrio curvo

Clasificación Cong. Hasta -21°C

Control de temperatura

Compresor y motores ventiladores de calidad certificada

Regulador electrónico de voltaje

\* Todos los equipos son entregados en color blanco, sin decoración.