

Características del equipo

REFRIGERACION COMERCIAL

NEVERA
INPV-230

Indufrial
el frío rentable!



CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Gabinete externo en lámina prepintada. Gabinete interno plástico para alto impacto

Pantalla publicitaria con diseño predeterminado

Puerta con panel de 2 vidrios y cerradura de seguridad

Refrigeración 0°C a 10°C

Control de temperatura electromecánico e indicador digital de temperatura

Compresor y motores ventiladores de calidad certificada

Capacidad Comercial	8 pies Cúbicos
Volumen	230 L
Capacidad Frigorífica	145 Btu / h
Consumo Energía	1.75 kW h/24h
Potencia	155 W
Voltios	120V/60Hz
Corriente	1.78 A
Tipo de descongelación	Manual
Gas refrigerante	134a
Gas espumante	Ciclopentano
Sistema de enfriamiento	Aire Forzado
Sistema de condensación	Aire Forzado
Iluminación Interior	si
Rodachinas	4
Puertas	1 batiente vidrio
Sistema cierre de puertas	Manual
Parrillas	4
Gabinete externo	Lámina prepintada
Gabinete interno	Poliestireno de alto impacto
Empaque	Cartón / Icopor
Peso neto	59 kg
Peso bruto	64 kg