



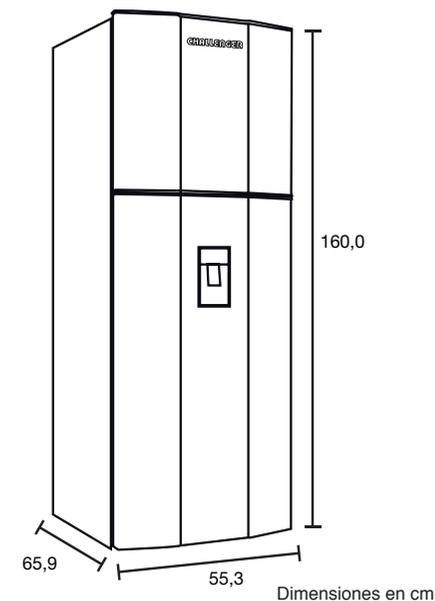
CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Línea	Black Series
Referencia Industrial	9.3729.73.16
Código EAN	7705191002385
Tipo de Aparato	Refrigerador sin escarcha (No Frost)
Volumen Bruto	270 L
Volumen Almacenamiento	252 L
Clase	Sub Tropical (ST)
Clasificación	(-6°C) *
Acabados	Titanium

Temperatura de trabajo	De 16°C a 38°C Sub Tropical (ST)
Clasificación energética	B
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	0,880 Kwh/día
Corriente Nominal	1,58 A
Potencia Nominal	109,0 W
Capacidad del frigorífica	575 BTU/h
Gas refrigerante	R600a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato ajustable por el usuario para el congelador y el refrigerador
Tipo de descongelación	Automática
Sistema de enfriamiento	Convección Forzada (No Frost)
Sistema de condensación	Externo
Puertas	Doble puerta
Accesorios	Compartimiento frutas y verduras con control de humedad Bandejas vidrio anti derrame (4 und) Bandeja multiusos Porta huevos Anaqueles genéricos / Anaqueles envases pequeños Dispensador de agua externo Fabricador de hielo Separador de frutas y verduras Separador de botellas
Manija	Embebida en el perfil superior de la puerta congelador
Iluminación interior	Tipo LED 1 W
Display	No
Rodachinas	No
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	58,0 cm x 67,0 cm x 164,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Base/ Tapa EPS , Termoencogible
Empaque (exportación)	Base/ Tapa EPS , Termoencogible
Peso Neto	46,60 Kg
Peso Bruto	50,6 Kg
Dimension Neta	55,3 cm x 65,9 cm x 160,0 cm (F x P x A)
Dimension Instalación	65,3 cm x 75,9 cm x 190,0 cm (F x P x A)

VENTAJAS COMPETITIVAS

- Descongelación automática
- Mayor capacidad
- Tanque en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado
- Aprovechamiento de espacio
- Bandejas en vidrio templado de seguridad
- Separador de alimentos en el compartimento de vegetales
- Cuerpo exterior en lámina galvanizada prepintada
- Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
- Bandeja multiusos extraíble, de fácil acceso que permite almacenar diferentes alimentos
- Dispensador de agua con fácil acceso
- 100% libre de CFC
- Compromiso ambiental
- Bajo nivel de ruido y bajo consumo de energía



CHALLENGER