



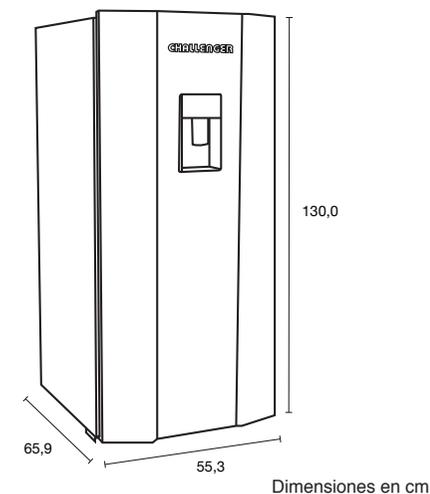
CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Línea	Black Series
Referencia Industrial	9.2629.73.16
Código EAN	7705191002347
Tipo de Aparato	Refrigerador con escarcha (Frost)
Volumen Bruto	250 L
Volumen Almacenamiento	222 L
Clase	Sub Tropical (ST)
Clasificación	(-6°C) (✳)
Acabados	Titanium

Temperatura de trabajo	De 16°C a 38°C SubTropical (ST)
Clasificación energética	A
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	0,383 Kwh/día
Corriente Nominal	1,00 A
Potencia Nominal	72,0 W
Capacidad frigorífica del compresor	410 BTU/h
Gas refrigerante	R600a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato ajustable por el usuario
Tipo de descongelación	Semiautomática
Sistema de enfriamiento	Convección natural
Sistema de condensación	Externo
Puertas	Simple puerta
Accesorios	Compartimiento frutas y verduras con control de humedad Bandeja carnes y pescado Bandejas vidrio anti derrame (3 und) Bandeja multiusos Porta huevos Anaquel pocket / Anaqueles genéricos / Anaquel envases Dispensador de agua externo Cubeta de hielo(x2) Separador de frutas y verduras Separador de botellas
Manija	Embebida en el perfil superior de la puerta
Iluminación interior	Tipo LED 1 W
Display	No
Rodachinas	No
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	58,0 cm x 67 cm x 134,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Base/ Tapa EPS , Termoencogible
Empaque (exportación)	Base/ Tapa EPS , Termoencogible
Peso Neto	36,1 Kg
Peso Bruto	39,7 Kg
Dimension Neta	55,3 cm x 65,9 cm x 130,0 cm (F x P x A)
Dimension Instalación	65,3 cm x 75,9 cm x 160,0 cm (F x P x A)

VENTAJAS COMPETITIVAS

Descongelación semiautomática
Mayor capacidad
Tanque en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado
Aprovechamiento de espacio
Puerta congelador translúcida
Cuerpo exterior en lámina galvanizada prepintada
Separador de alimentos en el compartimento de frutas y verduras
Bajo nivel de ruido y bajo consumo de energía
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
Bandeja multiusos extraíble, de fácil acceso que permite almacenar diferentes alimentos
Dispensador de agua con fácil acceso
Bandejas en vidrio templado de seguridad
100% libre de CFC
Compromiso ambiental



CHALLENGER

Vigencia Febrero / 2017 9530218-01