



Vitrina de doble puerta y gran capacidad de almacenamiento.

Dos pantallas superiores intercambiables para colocar publicidad.

Diseñada para maximizar la exhibición del producto.

Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

Rejilla frontal termoformada de fácil desmonte para acceso al sistema.

Equipo con tubería en **COBRE** para una mayor durabilidad.

USOS



bebidas



rancho



fruver



tortas



lácteos

CAPACIDAD BRUTA

697

LITROS

TEMPERATURA DE TRABAJO:

4 ~ 7°C

EQUIPO	FRENTE	FONDO	ALTO
	99.1 cm	63.2 cm	203.2 cm

EMPAQUE	FRENTE	FONDO	ALTO
	105.1 cm	68 cm	205.8 cm



Aplican Condiciones

ESPECIFICACIONES

Capacidad Útil o Neta	447 L / 15.80 pies ³
Tipo de Gas Refrigerante	R-290
Aislante Térmico	HC Ciclo Pentano
Condición Ambiental Para Buen Funcionamiento	32 °C / 65% HR
Consumo de Energía	234.7 kWh/mes
Corriente del Compresor	4.7 A
Potencia Compresor	1/3 HP

Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Tipo de Descongelación	Automático
Sistema de Enfriamiento	Aire Forzado
Sistema de Condensación	Aire Forzado
Tipo de Iluminación	Tecnología LED
Tipo de Panel	Térmico Doble
Cantidad y Tipo de Puerta(s)	1 Puerta de Vidrio

Sistema de Cierre de Puertas	Batiente
Control de Temperatura	Electrónico
Gabinete Externo	
Tanque Interno	Lámina Galvanizada Prepintada Para Mayor Durabilidad
Piso Tanque Interno	
Accesorios	8 Parrillas

Peso Neto	127 Kg
Peso Bruto	133.5 Kg
Embalaje	Esquineros Cartón + Estiba Madera
Cantidad/Contenedor 20'ST	18
Cantidad/Contenedor 40'ST	39
Cantidad/Contenedor 40'HQ	39