

FICHA TÉCNICA

REFRIGERACIÓN

CONGELADOR COMERCIAL

WCF2105Q



CARACTERÍSTICAS

CONGELADOR COMERCIAL 5 cu ft / 141 L

- Dual cooling (congelador y refrigerador)
- Luz LED interior
- Candado y llave de seguridad
- Control mecánico con opción de temperatura de -2°C a 5°C (refrigerador) y de -30°C a -12°C (congelador)
- Drenaje manual al frente
- Indicador de encendido
- Jaladera oculta
- Interior metálico
- 1 puerta
- 2 ruedas fijas y 2 patas fijas
- 1 canastilla de plástico
- Condensador oculto
- Capacidad de congelamiento (kg/24h): 7 kg
- Rangos de operación a temperatura ambiente: de 12°C a 43°C (recomendada: 32°C)
- Tipo de gas: R600a (38 g)
- Agente espumante: Ciclopentano
- Voltaje y frecuencia: 115 V / 60 Hz
- 1 año de garantía en partes y mano de obra



Color: Blanco

DIMENSIONES:



UPC: 7501545589447

ALTO: 84.5 cm

ANCHO: 70.5 cm

FONDO: 54.5 cm

PESO: 28.0 kg